



## Villa in Los Montesinos - Neubau

LOS MONTESINOS

419.900€

ID # N8149



106m<sup>2</sup>



3



3



214m<sup>2</sup>

• Close To Schools

• Pre-installed air conditioning

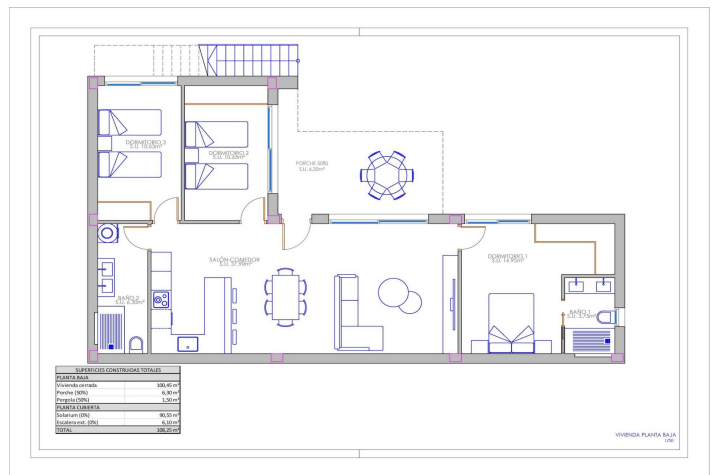
**Lexington Realty**

C/ Finlandia 19, Bl. 1, Loc. 2  
Commercial Centre Gran Alacant  
03130 Santa Pola, ALICANTE

**Kontaktieren Sie uns**

W: [www.lexington-realty.com](http://www.lexington-realty.com)  
T: +34 966 69 51 52  
M: [contact@lexington-realty.com](mailto:contact@lexington-realty.com)







## Beschreibung

### NEU GEBaute VILLEN IN LOS MONTESINOS

Neubau-Boutique-Projekt von 7 einstöckigen Villen in Los Montesinos, La Herrada.

Villen hat 3 Schlafzimmer, 3 Bäder, offene Küche mit Wohnzimmer, Einbauschränke, Terrasse, privater Garten mit Parkplatz abseits der Straße.

Eine Option für eine Sonnenterrasse und einen privaten Pool zu einem Aufpreis.

Freistehende Villen in Gehweite zu allen Einrichtungen von Los Montesinos Village-La Herrada.

Ideale Lage, um die Ruhe mit allen Dienstleistungen, Restaurants, Apotheken, etc. zu genießen ... nur 2 Minuten zu Fuß.

Umgeben von mehreren Golfplätzen von großem Prestige und sehr nah an den Stränden von Guardamar und Torreveija. Die nahe gelegenen Naturschutzgebiete und ihre Seen sind ideal für die Vogelbeobachtung, Wandern, Radfahren und Reiten.

Los Montesinos liegt zwischen den Salzseen von Torreveija und La Mata und bietet einen einzigartigen und gesunden Lebensstil.

Die Entfernung zum Meer beträgt 8 km, zum Golfplatz 5 km und zum Flughafen Alicante 29 km.

## Wohnort

Los Montesinos, Costa Blanca Süd, Alicante

Los Montesinos ist eine kleine Stadt in der Provinz Alicante in der Valencianischen Gemeinschaft, Spanien. Sie liegt in der Region Vega Baja del Segura und ist für ihre friedliche Atmosphäre, natürliche Schönheit und die Nähe zu den Salzseen von Torreveija bekannt.

Mit einer Bevölkerung von etwa 5.000 Einwohnern bietet Los Montesinos ein entspanntes und traditionelles spanisches Dorferlebnis. Umgeben ist die Stadt ist von landwirtschaftlichen Feldern, die...





**Lexington Realty**

C/ Finlandia 19, Bl. 1, Loc. 2  
Commercial Centre Gran Alacant  
03130 Santa Pola, ALICANTE

**Kontaktieren Sie uns**

W: [www.lexington-realty.com](http://www.lexington-realty.com)  
T: +34 966 69 51 52  
M: [contact@lexington-realty.com](mailto:contact@lexington-realty.com)

