



## Apartamentos de lujo en San Pedro del Pinatar

SAN PEDRO DEL PINATAR

VENDIDO

ID # CB8023



63m<sup>2</sup>



2



2



- Piscina: Comunitario
- Trastero

- Terraza
- Luminoso

- Garaje

- Aire acondicionado

- Electrodomésticos

**Lexington Realty**

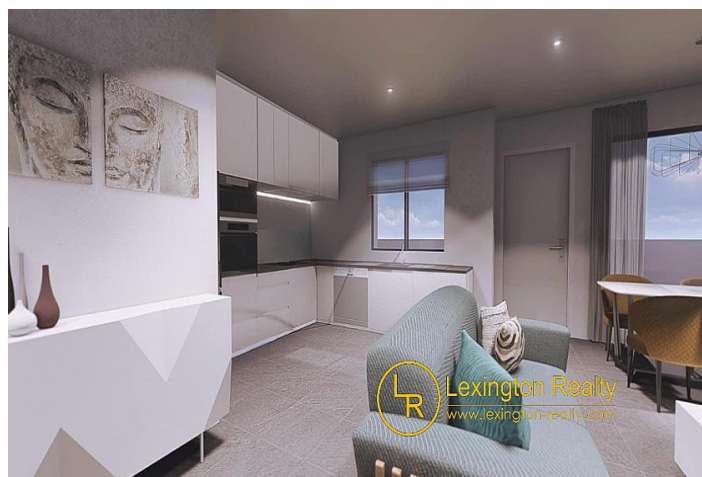
C/ Finlandia 19, Bl. 1, Loc. 2  
Commercial Centre Gran Alacant  
03130 Santa Pola, ALICANTE

**Contáctenos**

W: [www.lexington-realty.com](http://www.lexington-realty.com)  
T: +34 966 69 51 52  
M: [contact@lexington-realty.com](mailto:contact@lexington-realty.com)







## Descripción

**Una residencia íntima de pisos modernos justo al lado de la famosa reserva natural del Parque Regional de las Salinas y Arenales de San Pedro del Pinatar.**

Este parque es un lugar de descanso clave para muchas especies de aves y abarca 6 km de costa mediterránea. La diversidad de flora y fauna, junto con la explotación salinera, hacen de este espacio natural protegido un ejemplo de sostenibilidad y una fuente de salud.

El complejo residencial dúplex, situado a menos de 500 metros de la reserva natural, consta de acogedores bloques residenciales, formados por pisos en planta baja, dotados de jardín, y pisos en primera planta, dotados de solarium. Pisos, que constan de 2 dormitorios, 2 baños, una cocina abierta y un amplio y espacioso salón con acceso a la terraza o al jardín. Construidos con materiales de la más alta calidad. Los dormitorios tienen armarios empotrados y la cocina está totalmente amueblada y equipada con electrodomésticos.

Residencia cerrada y segura, dotada de una cómoda piscina comunitaria, zonas verdes y plazas de aparcamiento subterráneo.

Excelente ubicación, totalmente urbanizado. Muy cerca de restaurantes, tiendas, bancos y colegios. El centro de la ciudad está a 10 minutos a pie.

Precios desde 199.000 euros. Concierte una cita con nosotros para ver esta extraordinaria propiedad.

## Localidad

San Pedro del Pinatar, Costa Calida - Murcia



## Lexington Realty

C/ Finlandia 19, Bl. 1, Loc. 2  
Commercial Centre Gran Alacant  
03130 Santa Pola, ALICANTE

## Contáctenos

W: [www.lexington-realty.com](http://www.lexington-realty.com)  
T: +34 966 69 51 52  
M: [contact@lexington-realty.com](mailto:contact@lexington-realty.com)

