



## Penthouse à Águilas - Construction Neuf

ÁGUILAS

880.000€

ID # N8093



138m<sup>2</sup>



3



2



- Piscine: Communautaire
- Close To Schools
- Première ligne de plage
- Lift
- Pre-installed air conditioning
- Gym

**Lexington Realty**

C/ Finlandia 19, Bl. 1, Loc. 2  
Commercial Centre Gran Alacant  
03130 Santa Pola, ALICANTE

**Contact us**

W: [www.lexington-realty.com](http://www.lexington-realty.com)  
T: +34 966 69 51 52  
M: [contact@lexington-realty.com](mailto:contact@lexington-realty.com)





## Description

### NOUVELLE CONSTRUCTION RÉSIDENTIELLE À AGUILAS

Nouvelle construction résidentielle avec un total de 11 appartements et penthouses à Puerto Juan Montiel, Aguilas.

Propriétés modernes avec 3 chambres à coucher, 2 salles de bains, cuisine ouverte et espace de vie, pouvant être personnalisées par le client en fonction de ses besoins, tant en termes de distribution que de finitions, de grandes terrasses, de zones de jardin communes, d'un gymnase et d'une zone polyvalente pour la jouissance exclusive des propriétaires.

Tous les matériaux utilisés et les finitions sont de la plus haute qualité.

Qualité et collaboration avec des architectes d'intérieur et des techniciens de renom que nous mettons à votre service tout au long de l'opération pour satisfaire toutes les exigences.

Notre priorité et notre engagement sont d'offrir une maison personnalisée, lumineuse, efficace, confortable et moderne, créant ainsi un foyer et un espace unique où il fait bon vivre.

Cet immeuble unique et emblématique, à l'architecture moderne et aux matériaux d'avant-garde, est situé dans un quartier très calme, bien desservi et représentatif de la ville d'Águilas, où les conditions de vie sont optimales.

Il dispose d'excellentes communications ainsi que de tous les services possibles.

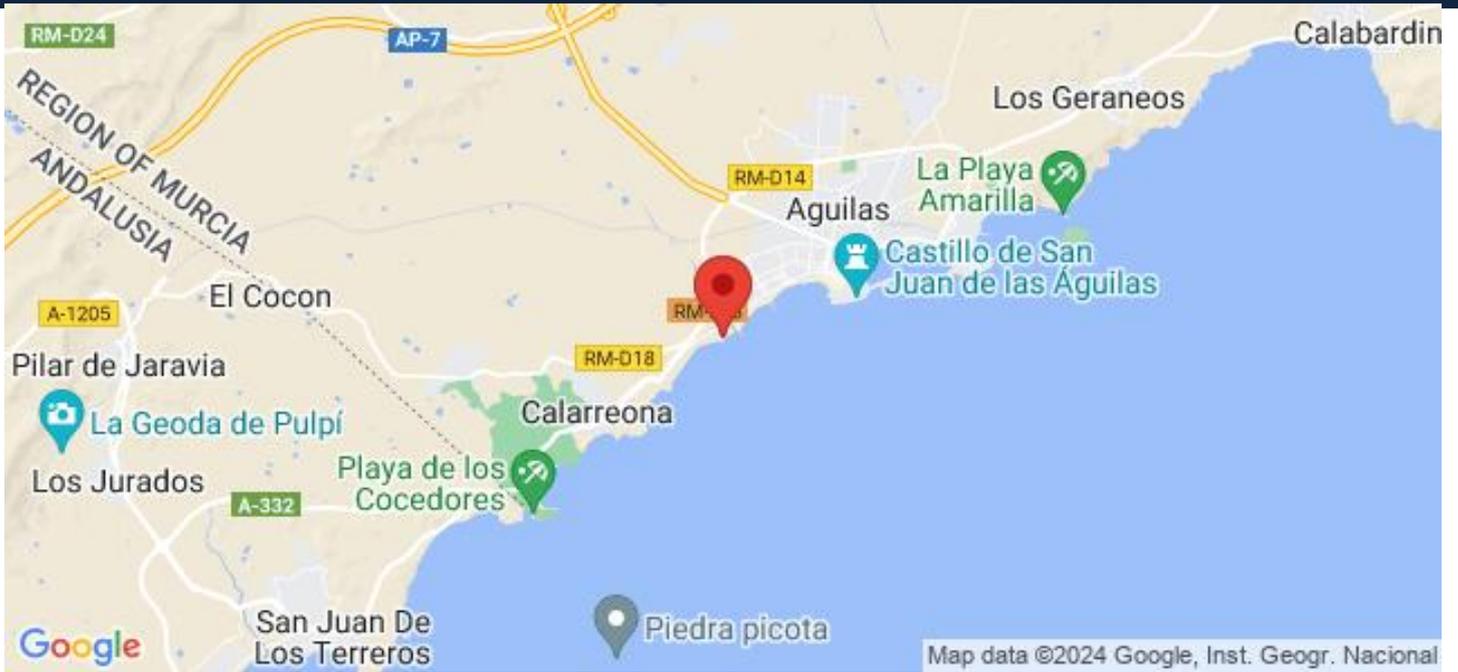
Il dispose d'excellentes communications et de tous les services possibles dans les environs, aussi bien en termes d'éducation, d'écoles et d'instituts que de centres de santé.

avec des écoles et des instituts, des centres de santé, des pharmacies, des supermarchés, des parcs et des jardins, la proximité du port de plaisance, de Juan Montiel, des plages de Poniente et de Casica Verde.

## Localité

Águilas, Costa Calida - Murcia





**Lexington Realty**

C/ Finlandia 19, Bl. 1, Loc. 2  
Commercial Centre Gran Alacant  
03130 Santa Pola, ALICANTE

**Contact us**

W: [www.lexington-realty.com](http://www.lexington-realty.com)  
T: +34 966 69 51 52  
M: [contact@lexington-realty.com](mailto:contact@lexington-realty.com)

