



## Villa à Los Montesinos - Construction Neuf

LOS MONTESINOS

419.900€

ID # N8149



106m<sup>2</sup>



3



3



214m<sup>2</sup>

• Close To Schools

• Pre-installed air conditioning

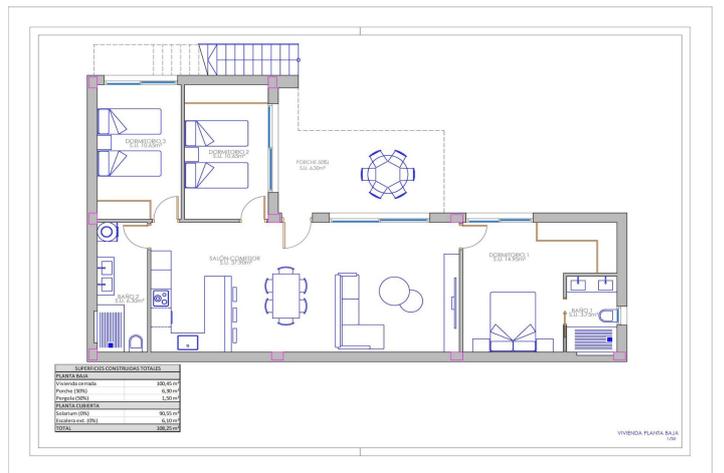
**Lexington Realty**

C/ Finlandia 19, Bl. 1, Loc. 2  
Commercial Centre Gran Alacant  
03130 Santa Pola, ALICANTE

**Contact us**

W: [www.lexington-realty.com](http://www.lexington-realty.com)  
T: +34 966 69 51 52  
M: [contact@lexington-realty.com](mailto:contact@lexington-realty.com)





## Description

### VILLAS NEUVES A LOS MONTESINOS

Nouveau projet de construction de 7 villas de plain-pied à Los Montesinos, La Herrada.

Les villas ont 3 chambres à coucher, 3 salles de bains, une cuisine ouverte sur le salon, des armoires équipées, une terrasse, un jardin privé avec un parking hors route.

Possibilité de solarium et de piscine privée en supplément.

Villas indépendantes situées à distance de marche de tous les services du village de Los Montesinos-La Herrada.

Emplacement idéal pour profiter de la tranquillité avec tous les services, restaurants, pharmacies, etc ... à seulement 2 minutes à pied.

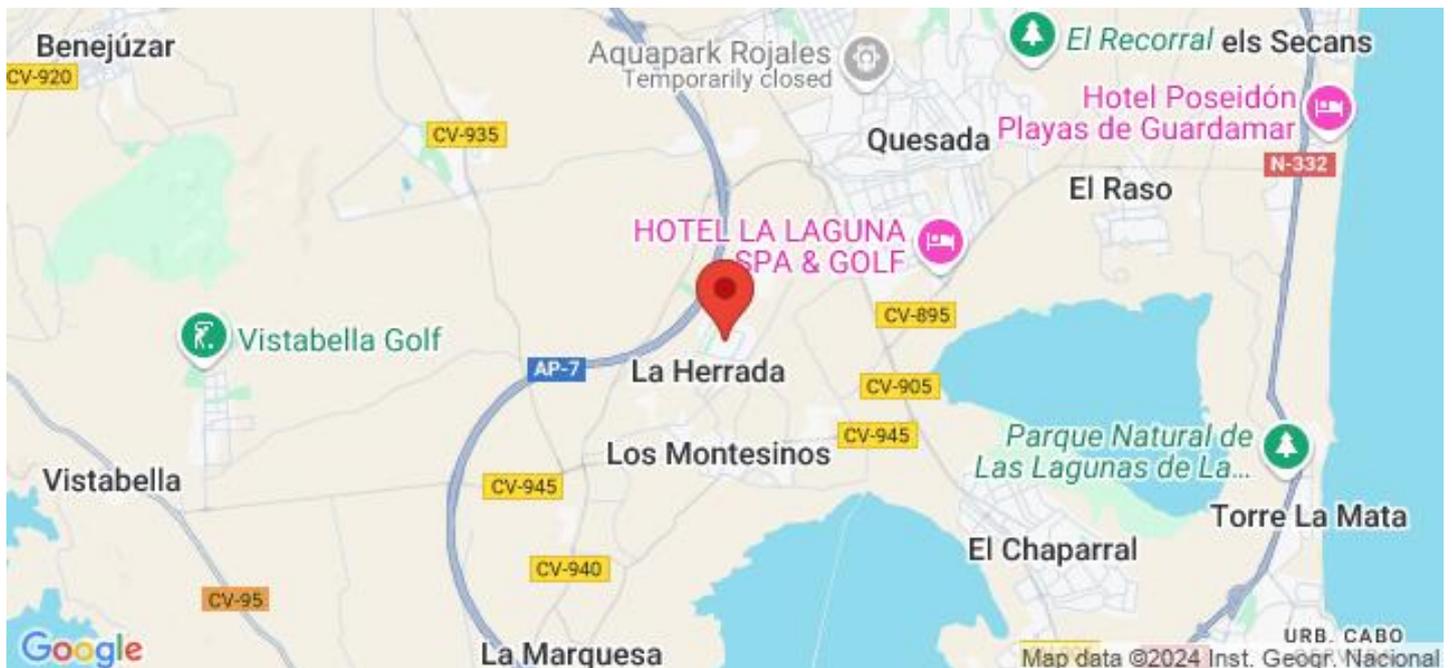
Entouré de plusieurs terrains de golf de grand prestige et très proche des plages de Guardamar et Torrevieja. Les réserves naturelles voisines et leurs lacs sont parfaits pour l'observation des oiseaux, la marche, le vélo et l'équitation.

Los Montesinos sont situés entre les lacs salés de Torrevieja et de La Mata, créant un style de vie unique et sain.

Distance de la mer 8 km, du golf 5 km et de l'aéroport d'Alicante 29 km.

## Localité

Los Montesinos, Costa Blanca Sud, Alicante



## Lexington Realty

C/ Finlandia 19, Bl. 1, Loc. 2  
Commercial Centre Gran Alacant  
03130 Santa Pola, ALICANTE

## Contact us

W: [www.lexington-realty.com](http://www.lexington-realty.com)  
T: +34 966 69 51 52  
M: [contact@lexington-realty.com](mailto:contact@lexington-realty.com)

