



## Villa à Los Montesinos - Construction Neuf

LOS MONTESINOS

332.900€

ID # N8460



90m<sup>2</sup>



3



2



182m<sup>2</sup>



• Piscine: Privé

• Close To Schools

• Pre-installed air conditioning

**Lexington Realty**

C/ Finlandia 19, Bl. 1, Loc. 2  
Commercial Centre Gran Alacant  
03130 Santa Pola, ALICANTE

**Contact us**

W: [www.lexington-realty.com](http://www.lexington-realty.com)  
T: +34 966 69 51 52  
M: [contact@lexington-realty.com](mailto:contact@lexington-realty.com)





## Description

Villas neuves élégantes à Los Montesinos - Confort moderne dans un cadre serein

Villas neuves spacieuses au cœur de Los Montesinos, La Herrada

Situées dans le quartier tranquille de La Herrada, Los Montesinos, ces nouvelles villas offrent un mélange parfait de vie moderne et d'environnement paisible. Chaque villa de ce magnifique lotissement a été conçue avec soin pour maximiser le confort et la fonctionnalité, avec trois chambres et deux salles de bains, ce qui est idéal pour les familles ou les couples. La cuisine ouverte est parfaitement reliée à un salon spacieux, offrant un espace confortable et accueillant pour les réunions. En outre, les armoires encastrées et les stores électriques renforcent la commodité et le style.

Ces villas sont situées à proximité du village de Los Montesinos, offrant un accès rapide aux services essentiels tels que les restaurants, les pharmacies et les magasins, ce qui rend la vie quotidienne facile et agréable.

Caractéristiques et équipements modernes

Chaque villa comprend

Une piscine privée : Profitez d'une piscine privée, idéale pour vous détendre ou organiser des réunions.

Solarium en option : Moyennant un supplément, vous pouvez agrémenter votre propriété d'un solarium, idéal pour prendre un bain de soleil ou observer les étoiles.

Jardin privé et parking extérieur : Chaque villa dispose d'un jardin privé et d'un parking hors route, ce qui ajoute à la sécurité et à l'espace extérieur personnel.

Finitions de qualité : Des stores électriques aux fenêtres en verre pare-soleil, les villas sont dotées d'équipements haut de gamme. Les salles de bains sont également équipées d'un chauffage par le sol pour plus de confort pendant les mois les plus frais.

Produits blancs inclus : Les villas sont livrées avec les appareils de cuisine essentiels, ce qui ajoute à la commodité et à la valeur.

Situation privilégiée à proximité des principaux centres d'intérêt

Los Montesinos est un quartier charmant et paisible situé entre les célèbres lacs salés de Torrevieja et de La Mata. Ce cadre naturel offre un environnement unique et sain, parfait pour ceux qui recherchent un mode de vie équilibré.

Plages de Guardamar et Torrevieja : À seulement 8 km en voiture de superbes plages, où les résidents peuvent profiter de journées ensoleillées et de vues sur la mer.

Terrains de golf : Entourées de prestigieux terrains de golf dans un rayon de 5 km, ces villas sont un paradis pour les golfeurs.

Aéroport d'Alicante : Situé à 29 km, l'aéroport d'Alicante assure des liaisons rapides avec les principales villes, ce qui rend les déplacements faciles et accessibles.

Réserves naturelles et activités de plein air : Les réserves naturelles et les lacs des environs offrent de nombreuses activités de loisirs, notamment l'observation des oiseaux, le cyclisme, les sentiers de randonnée et l'équitation.

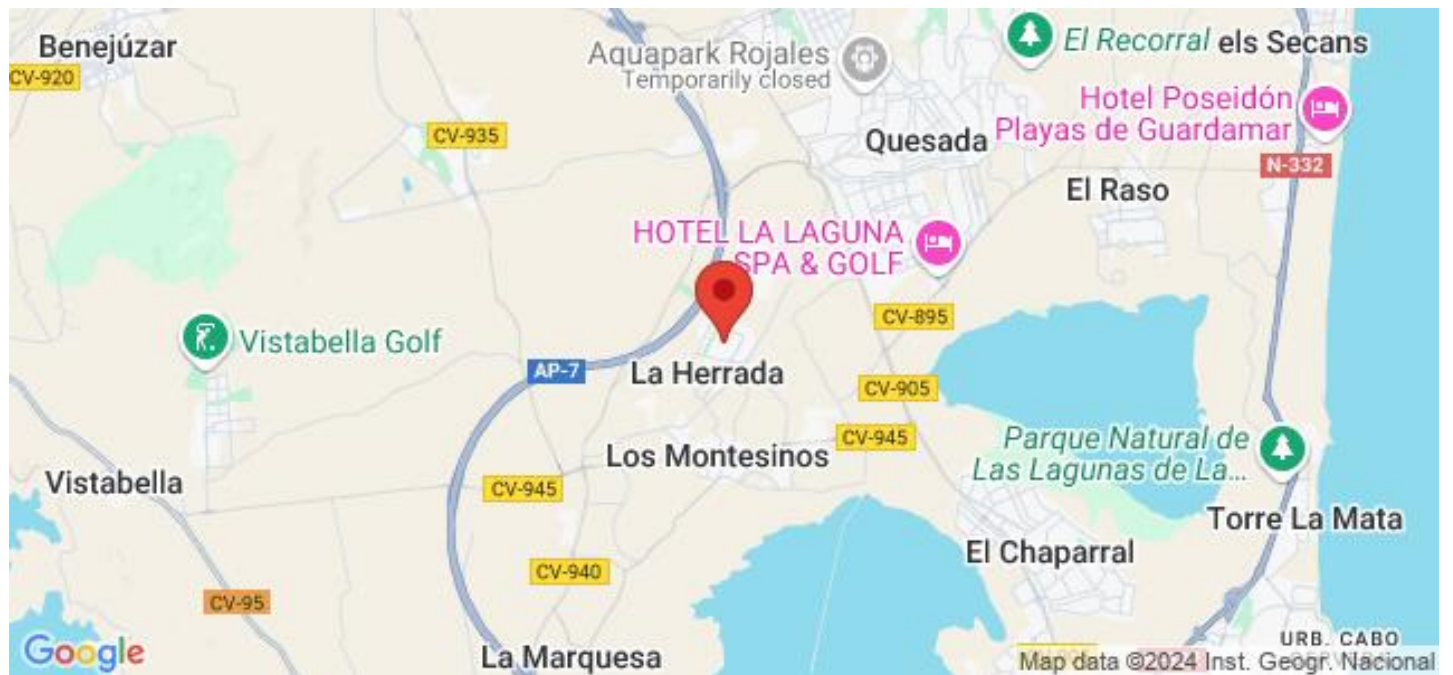
Un choix parfait pour la tranquillité et la commodité

Ces nouvelles villas construites à Los Montesinos offrent une opportunité exceptionnelle de profiter des équipements modernes et d'un mode de vie décontracté proche de la nature. Qu'il s'agisse d'une résidence principale ou d'une maison de vacances, cette propriété est un choix idéal pour ceux qui apprécient la tranquillité, la commodité et l'accessibilité.



## Localité

Los Montesinos, Costa Blanca Sud, Alicante



## Lexington Realty

C/ Finlandia 19, Bl. 1, Loc. 2  
Commercial Centre Gran Alacant  
03130 Santa Pola, ALICANTE

## Contact us

W: [www.lexington-realty.com](http://www.lexington-realty.com)  
T: +34 966 69 51 52  
M: [contact@lexington-realty.com](mailto:contact@lexington-realty.com)

