



## Appartement à Arenales del Sol - Revente

ARENALES DEL SOL

VENDU

ID # CB7208



- Piscine: Communautaire
- Première ligne
- Vue sur la mer
- Première ligne de plage
- Pres de la plage
- Propriete de luxe
- Terrasse
- Garage
- Lift
- A/C
- Jacuzzi
- Meublé
- Buanderie
- Produits blancs
- Système d'alarme

**Lexington Realty**

C/ Finlandia 19, Bl. 1, Loc. 2  
Commercial Centre Gran Alacant  
03130 Santa Pola, ALICANTE

**Contact us**

W: [www.lexington-realty.com](http://www.lexington-realty.com)  
T: +34 966 69 51 52  
M: [contact@lexington-realty.com](mailto:contact@lexington-realty.com)





## Description

Apartment for sale in Infinity Views in Arenales del Sol.

A mere 10 minutes drive from Alicante centre this first line apartment is now for sale with Lexington Realty 40 m2 terrace, parking and storage room! Apart from this, the apartment consists of 2 bedrooms, 2 bathrooms of which one en-suite, american kitchen and a laundry room.

The apartment has frontal sea views and you can hear the relaxing sound of the waves.

The complex in which the apartment is located has two large swimming pools, fitness area and a bar. The apartment is located just a 100 meter from one of the best beaches on the Costa Blanca. Further the distance to the international airport of Alicante is only 10 minutes drive.

Lexington Realty - Apartment for sale in Infinity Views

## Localité

Arenales del Sol, Costa Blanca Sud, Alicante

Arenales del Sol est une station balnéaire située sur la Costa Blanca, dans la province d'Alicante, en Espagne. C'est une destination prisée des vacanciers à la recherche de magnifiques plages de sable et d'une atmosphère détendue.

La principale attraction d'Arenales del Sol est sa plage de sable fin qui s'étend sur plusieurs kilomètres le long de la côte. Avec ses eaux cristallines et son sable doux, la plage...



## Lexington Realty

C/ Finlandia 19, Bl. 1, Loc. 2  
Commercial Centre Gran Alacant  
03130 Santa Pola, ALICANTE

## Contact us

W: [www.lexington-realty.com](http://www.lexington-realty.com)  
T: +34 966 69 51 52  
M: [contact@lexington-realty.com](mailto:contact@lexington-realty.com)

