



## Villa in Los Montesinos - Nieuw gebouw

LOS MONTESINOS

364.900€

ID # N8149



106m<sup>2</sup>



3



3



214m<sup>2</sup>

• Close To Schools

• Pre-installatie airco

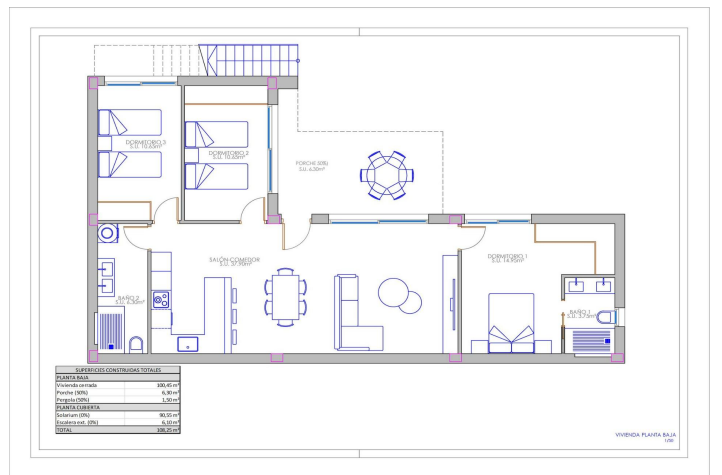
**Lexington Realty**

C/ Finlandia 19, Bl. 1, Loc. 2  
Commercial Centre Gran Alacant  
03130 Santa Pola, ALICANTE

**Contact ons**

W: [www.lexington-realty.com](http://www.lexington-realty.com)  
T: +34 966 69 51 52  
M: [contact@lexington-realty.com](mailto:contact@lexington-realty.com)







## Omschrijving

### NIEUWBOUW VILLA'S IN LOS MONTESINOS

Nieuwbouw boutique project van 7 gelijkvloerse villa's in Los Montesinos, La Herrada.

De villa's hebben 3 slaapkamers, 3 badkamers, open keuken met woonkamer, inbouwkasten, terras, privétuin met parkeerplaats. Een optie voor een solarium en een privézwembad tegen een meerprijs.

Vrijstaande villa's op loopafstand van alle faciliteiten van Los Montesinos Village-La Herrada.

Ideale locatie om te genieten van de rust met alle diensten, restaurants, apotheken, etc ... op slechts 2 minuten lopen.

Omringd door verschillende golfbanen van groot prestige en zeer dicht bij de stranden van Guardamar en Torrevieja. De nabijgelegen natuurgebieden en hun meren zijn perfect om vogels te kijken, te wandelen, fietsen en paardrijden.

Los Montesinos ligt tussen de zoutmeren van Torrevieja en La Mata, wat zorgt voor een unieke en gezonde levensstijl.

Afstand tot de zee 8 km, tot de golf 5 km en tot de luchthaven van Alicante 29 km.

## Locatie

Los Montesinos, Costa Blanca Zuid, Alicante



### Lexington Realty

C/ Finlandia 19, Bl. 1, Loc. 2  
Commercial Centre Gran Alacant  
03130 Santa Pola, ALICANTE

### Contact ons

W: [www.lexington-realty.com](http://www.lexington-realty.com)  
T: +34 966 69 51 52  
M: [contact@lexington-realty.com](mailto:contact@lexington-realty.com)

